



## SCREEN INKS

### Serie "EPOCAT" Inchiostri Lucidi

#### MATERIALI STAMPABILI

Con gli inchiostri serie EPOCAT, a due componenti, si possono stampare svariati supporti di diversa natura, sia rigidi che flessibili.

Questi inchiostri si rivelano particolarmente utili per la loro grande versatilità e per il fatto che presentano buona adesione su materiali che altrimenti non potrebbero essere stampati in serigrafia.

Vengono impiegati con ottimi risultati su metalli, vetro, ceramica, materie plastiche, etc.

#### CAMPI DI APPLICAZIONE

Gli EPOCAT trovano grande applicazione nel campo delle targhe e dei pannelli in alluminio poiché presentano un'ottima resistenza alla piegatura, tranciatura, imbutitura ed agli agenti chimici.

Vengono stampati con ottimi risultati nel settore delle insegne pubblicitarie e luminose realizzate su materie plastiche rigide (Plexiglass) e su polistirolo. Si usano per la decorazione di bottiglie e contenitori in politene o polipropilene pre-trattati quando si desidera ottenere una buona resistenza agli agenti chimico-fisici.

Inoltre solo con questi inchiostri a catalizzatore, possono essere stampate materie plastiche termoidurenti come la bachelite e la formica.

#### CARATTERISTICHE

Questi inchiostri, a due componenti di facile stampabilità presentano le seguenti importanti caratteristiche:

##### **1. Adesione su tutti i supporti**

Si ottiene, su tutti i supporti, un buon livello di adesione. Su alcuni supporti, l'adesione è di tipo chimico fisico, su altri di tipo esclusivamente fisico.

##### **2. Resistenza agli agenti chimici ed al calore**

Questi inchiostri, dopo completa catalizzazione, presentano una straordinaria resistenza alla maggior parte dei prodotti chimici quali detersivi, grassi, olii, benzine, alcool e solventi organici. Resistono anche agli acidi ed alle soluzioni alcaline.

Possono essere tranquillamente applicati anche a quei materiali che vanno sottoposti al calore e a forti sbalzi termici (ad esempio: laminati per circuiti stampati).

##### **3. Elasticità e flessibilità**

Gli EPOCAT possono essere applicati non solo su superfici rigide ma anche su superfici che debbono essere sottoposte a piegature ed imbutiture. Si può notevolmente aumentare il grado di elasticità dell'inchiostro aumentando la percentuale di catalizzatore nella miscela.

##### **4. Finitura lucidissima e buona coprenza**

Gli EPOCAT, pur essendo inchiostri molto coprenti, presentano un aspetto lucidissimo in tutti i colori poiché sono inchiostri ad alto spessore.

## **DATI TECNICI**

### **Preparazione della miscela**

Poco prima della stampa occorre mescolare le paste colorate con il catalizzatore. La miscela rimane utilizzabile per circa una giornata lavorativa ( 68 ore ), per cui si consiglia di preparare la quantità di inchiostro necessaria.

Le proprietà chimiche e fisiche dell'inchiostro EPOCAT variano a seconda delle percentuali di catalizzatore impiegato.

Usando un rapporto in peso di 4 parti di inchiostro

1 parte di catalizzatore

si ottiene la massima elasticità dell'inchiostro che può quindi sopportare molto bene la piegatura.

Usando un rapporto in peso di 6 parti di inchiostro

1 parte di catalizzatore

si ottiene la massima resistenza chimica e durezza dell'inchiostro.

E' possibile quindi variare, a seconda del lavoro, il rapporto di catalizzatore nella miscela.

### **Diluizione**

Si devono diluire questi inchiostri circa al 10% con i relativi diluenti. Come per tutti gli inchiostri catalitici, è necessario, appena terminata la stampa, pulire accuratamente il telaio per evitare che l'inchiostro si blocchi tra le maglie del tessuto danneggiando irreparabilmente la matrice.

### **Essiccamento e polimerizzazione**

A temperatura ambiente, gli EPOCAT asciugano in circa 2-3 ore. Il processo di polimerizzazione continua però nelle ore successive e si protrae fino a 3-4 giorni dopo la stampa. I migliori risultati, per quanto riguarda l'adesione e la resistenza chimica, si ottengono sottoponendo l'inchiostro ad essiccamento forzato in forno.

Si consiglia di effettuare una cottura in forni possibilmente a raggi infrarossi; possono però essere impiegati anche forni a convezione. I seguenti valori per l'essiccamento in forno sono puramente indicativi:

per materie plastiche: 70 - 80° C per 7 - 10 minuti

per metalli o vetro: 150° C per 30 minuti

### **GAMMA DEI COLORI - PRODOTTI COMPLEMENTARI**

Vengono fornite tutte le tonalità standard della nostra cartella colori ed inoltre una pasta da taglio opacizzante che viene aggiunta per ottenere finiture opache e satinata.

### **\*\*Nuovo Catalizzatore:**

In alternativa al Catalizzatore 244 è possibile utilizzare un nuovo prodotto che è stato recentemente sviluppato per migliorare ulteriormente l'adesione degli inchiostri Epocat in applicazioni particolari.

**Epocat Catalizzatore 260:** da miscelare in proporzione 3 a 1 con gli inchiostri della serie Epocat per migliorare l'adesione su superfici particolarmente difficili ( vetro ).

